

ATÖLYE STAJ ESASLARI

1. Atölye stajının süresi **6 ay** olup en az **150 iş günüdür**.
2. Atölye stajına başlayabilmek için GMI 123 İmal Usulleri veya GMI 123E Manufacturing Processes, GMI 205 Atölye veya GMI 205E Workshop derslerini almış olmak şartı ile atölye stajına başlayabilirler.
3. Öğrenciler; atölye stajlarını, Tablo 1'de belirtilen makine, cihaz, sistem ve diğer donanımlardan herhangi biri ile ilgili bakım tutum, onarım, üretim, operasyon veya tasarımın yapıldığı firma veya tesislerde yapmalıdır.
4. Atölye stajının yapılacağı firma veya tesis, Tablo 1'de belirtilen tezgâh, kaynak veya el/ölçü aletlerinden en az üçünü bulundurmalıdır.
5. Staj yapılacak firma veya tesiste Gemi Makineleri İşletme Mühendisi, Gemi İnşa ve Gemi Makineleri Mühendisi, Makine Mühendisi, İmalat Mühendisi veya Endüstri Mühendisi unvanlarından birine sahip en az bir mühendis bulunmalıdır.
6. Staj esaslarında ve staj defteri yazımında bulunmayan hususlarda staj komisyonu karar verir.
7. Atölye stajı, Tablo 1'de belirtilen yerlerde olmak koşuluyla, istenirse kesintili olarak da yapılabilir.
8. Atölye stajı, dönem araları ve yaz tatilleri süresince yapılabilir.
9. Açık deniz stajında 6 aydan (180 günden) fazla olan staj süreleri atölye stajına (gün olarak) eklenir. Ancak bu süre 60 günü geçmeyecektir. (Atölye staj defterine yaptığı işleri günlük olarak ilave edecek.)

Tablo-1 Atölye Stajı Yapılabilecek Tesislerin Faaliyet Alanları

Öğrenciler; atölye stajlarını, aşağıdaki tabloda belirtilen makine, cihaz, sistem ve diğer donanımlardan herhangi biri ile ilgili bakım tutum, onarım, üretim, operasyon veya tasarımın yapıldığı tesis veya firmalarda yapmalıdır.

Temel Faaliyet Alanı	Alt Sistemler veya Konular
Gemi ana makineleri ve jeneratörleri	Dizel makine
	Buhar türbini
	Gaz türbini
Gemi yardımcı makineleri	Pompalar
	Yağlama yağı ve yakıt seperatörleri
	Sintine seperatörleri
	Hava kompresörleri
	Buzluk ve HVAC sistemleri
	Tatlı su üretme sistemleri (Eveparatörler)
	Pis su üniteleri
	Çöp yakma kazanları (İnsineratörler)
Güverte makineleri	Dümen donanımları
	Kreynerler
	Irgatlar
	Ambar kapakları
Gemi kazanları	Buhar üreten kazanlar
	Termal yağ kazanları
Elektrik ve otomasyon sistemleri	Gemi elektrik cihaz ve sistemleri
	Gemi elektronik cihaz ve sistemleri
	Gemi otomatik kontrol cihaz ve sistemleri
Hidrolik-pnömatik	Hidrolik cihaz, valf ve sistemler
	Pnömatik cihaz, valf ve sistemler
Devreler	Yağlama yağı devreleri
	Yakıt devreleri
	Tatlı su veya deniz suyu devreleri
	Hava devreleri
	Buhar devreleri
	Hidrolik-pnömatik devreler
	Valfler
Diğer gemi donanımları veya üretim tesisleri	

NOT: Stajın yapılacağı yer, 1- Torna tezgahı, 2- Freze tezgahı, 3- Planya tezgahı, 4- Matkap tezgahı, 5- Elektrik kaynağı, 6- Oksijen-asetilen kaynağı ve 7- El ve ölçü aletlerinden en az 3 tanesini bulundurmalıdır.